

formations → Réaliser un tuyautage machine



**Date** Du 25 au 29/11/2019

**Tarif** 1270 € HT

**Lieu** DIJON

**Durée** 4 jours

## → Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, le stagiaire aura la capacité à : Identifier et réaliser la connectique pour un raccordement hydraulique

## → Public concerné

Toute personne chargée de la réalisation, de l'adaptation, de l'entretien ou de la rénovation d'équipements hydrauliques.

## → Pre-requis

Maîtriser les notions abordées pendant la formation «Initiation à l'hydraulique» ou «Technologie et Symbolisation»

## → Modalités pédagogiques

- Formation en atelier, échanges de pratiques professionnelles, mise en situation
- Support de cours
- Composants de démonstration
- Atelier de tronçonnage, cintrage, dénudage, évasement, sertissage...
- Machines à tuyauter

## → Matériel à apporter

Le stagiaire se munira de :

- Cotte de travail et chaussures de sécurité
- Lunettes de protection et protections auditives
- Calculatrice basique

## → Evaluation des compétences

Evaluation en observation à partir d'exercices pratiques

## → Profil du formateur

Au moins 5 ans d'expérience dans l'hydraulique stationnaire

## → Appréciation de la formation

Questionnaires de satisfaction

## → Validation visée

Attestation de présence

## → Les formations complémentaires

- Poursuivez votre spécialisation en consultant nos propositions de stages et de cursus de formation inscrivants à la formation : «Maintenance et Dépannage»

## Rappels fondamentaux

Vitesse d'écoulement • Diamètre nominal • Module • Pertes de charge • Pression de service...

## Filetage d'implantation et de raccordement

NPTF • BSPT • BSPP • Métrique... Normes • Caractéristiques • Etanchéité

## Tuyauteries rigides

- **Tubes**  : Types • Normes • Composition • Caractéristiques • Conditions d'utilisation
- **Raccords**  : Bague taillante • Evasement • Embout à souder... Caractéristiques • Mise en oeuvre • Types courants • Adaptateurs
- **Brides**  : Soudées • Taraudées... Caractéristiques • Mise en oeuvre • Types courants
- Joints
- **Montage et essai des tuyauteries rigides**  : Longueur • Cintrage • Dilatation
- Fixation - Raccordement • Précautions • Procédure • Stockage

## Tuyauteries flexibles

- **Tuyaux**  : Types • Normes • Constitution • Caractéristiques • Conditions d'utilisation
- **Embouts**  : Emmanchés • Vissés • Sertis... Caractéristiques • Mise en oeuvre • Types courants • Adaptateurs
- **Montage et essai des tuyauteries flexibles**  : Longueur • Rayon de courbure • Fixation
- Raccordement... Précautions • Procédure Stockage

## Application au tuyautage d'une machine

Identification du cheminement • Dimensionnement des tubes et tuyaux • Définition des raccords et embouts • Préparation • Cintrage • Tronçonnage • Sertissage • Essai • Montage • Raccordement • Mise en service... Sensibilisation à la sécurité

Cette formation est réalisée en partenariat

